

التقييم النوعي للجص من مواقع مختارة في محافظة صلاح الدين – العراق

افنان محمد مصطفى¹

أ. د. خالد احمد عبد الله الحداد^{1*}

¹جامعة تكريت / كلية العلوم / قسم علوم الأرض التطبيقية

المستخلص

تم اختيار 10 نماذج خام ومنتوج من مناطق ومواقع مختلفة من محافظة صلاح الدين، إذ تمثلت منطقة سامراء بثلاثة نماذج خام ترب جبسيه من ثلاثة مواقع مختارة، ففي موقع الأول (معمل الأول) جص النبال يتمثل بنموذج خام ومنتوج وموقع الثاني (معمل جص احمد) أيضاً يتمثل بنموذج خام وآخر منتوج، والموقع الثالث هو معمل جص الباز تتمثل بنموذج، خام ومنتوج أي إن مجموع نماذج المختارة من سامراء هو ستة نماذج ثلاث خام وثلاثة منتوج، المنطقة الثانية هي منطقة العلم أيضاً يتمثل بنموذج خام وآخر منتوج، والخام عبارة عن تربة جبسيه خشنة والمنطقة الثالثة هي منطقة الشرقاط أيضاً تتمثل بنموذج خام وآخر منتوج، إلا أنَّ الخام في هذه المنطقة كانت صخور جبسيه وان المنتج جص أبيض بورك (جص بارييس). اجريت الفحوصات والتحليل المختبرية على الخام والمنتوج، وكانت نتائج فحص النعومة تتراوح ما بين (2.5-5) ونتائج فحص الليونة القياسية تتراوح ما بين (91-102) ونتائج فحص زمن التماسك يتراوح ما بين (10-18) دقيقة وتختلف نتائج كل الفحوصات من نموذج الى آخر وكذلك من موقع إلى آخر، وإن الفحوصات الكيميائية التي أجرت على النماذج جميعها الخام والمنتوج كانت نتائجها مختلفة في احتوائها على مجموعة الأملاح الذائبة وكذلك في احتوائها على المواد العضوية ونسبة الجبسوم. تشير نتائج فحوصات الأشعة السينية الحادة XRD من خلال المرتسمات أنَّ الترب والصخور التي استعملت كمادة خام في هذه الدراسة تتكون من معادن جبسيه، وأشارت نتائج فحص XRD لنماذج المنتج من خلال مرتسماتها، بأن المنتج يتكون من معادن جبسيه مختلفة مع ظهور معادن جبسيه جديدة غير موجودة في مادتها الخام، والسبب هو عملية الحرق بدرجات حرارة متفاوتة.

الكلمات الدالة: الجص، خام، منتوج، ترب جبسيه، صخور جبسيه.

Abstract

Ten Sample selected from different regions and location from Salahaddin Government represented Ores and products .As it represented the Samarra region

with three sample of gypseous soil from three selected locations ,in the first location (AL-Nebal Pilaster Factory)is represented by the sample Ore and last product ,the second location is (Ahmad Plaster Factory)also represented by the sample Ore and last Product ,and the third location (Al-Bazz Plaster Factory)is represented by the sample Ore and last Product ,that is ; the sum of the samples that chosen from Samarra is six samples, three Ore three Product. The second region is Al-Alam region (Al-Abbasy Plaster Factory) is also represented by the sample Ore and last Product ,the ore sample is coarse gypseous soil . Third region is the Shirqatregion ,as well as represented by sample ore and last product; however the ore sample in this region is gypsum rock as the product sample is white plaster(plaster of praise)

Test and laboratory test were performed ore and product , the results of the Fineness Test ranged between (2.5-5) and standard Flexibility Test ranged between (91-102) ,and the results of the Time of setting test ranged between (10-18) minute, the results of all test differ from one sample to another ;also from one location to another .

The Chemical test conducted on the sample are all Ore and Product ; the results were different in that they contained of pH ,Organic , TDS, Gyp%, results of the XRD ;it was found through the figures that soil and rocks were used as Ore material in this study it consists of gypsum minerals and the results of this examination in product sample through its figures that the product consisted of gypsum minerals with some appearance in the product sample new evaporate minerals not present in their Ore materials ,the reason being the burning process at varying temperatures.

المقدمة Introduction

يعد الجبسوم (Gypsum) ($\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$)، من المواد الأولية المهمة التي تدخل في مجالات صناعية عدة سواء على شكل مادة أولية (خام) أو على شكل مادة مصنعة، وذلك لإنتاج الجبس الفني والجبص المحلي ($\text{CaSO}_4 \cdot \frac{1}{2}\text{H}_2\text{O}$)، وإن الجبسوم أحد أهم معادن المتبخرات والذي يتكون كيميائياً بالتبلور المباشر من مياه البحر أو إعادة التبلور من المياه الحاوية على أيوناته، وقد يكون بعضه صناعي المنشأ بما يعرف (Flue gas desulfurization gypsum) الذي يرمز له (FGD)(البدي، 2009)، وهو يعد ناتجاً عرضياً يترسب من مداخل غازات الكبريت فضلاً عن وجود أنواع أخرى منها

(phosphor gypsum)(Flourgypsum) هذان النوعان نواتج عرضية خلال إنتاج حامض الفسفوريك وحامض الهيدروفلوريك، وهذه الأنواع تتكون من الجبسوم بنسبة (65 %-70) والماء بنسبة (25-30)% وشوائب (5-10)% (Kazilivnas et al, 2006) و (Ciullo, 1996). استعمل (الجبسوم) قديماً لكونه يمتلك صلادة واطنة (2) ، حسب مقياس موهس للصلادة، وطبقاً لذلك فقد يستعمل في صناعة التحف والتمائيل. التربة الجبسية الحاوية على معدن الجبسوم الثانوي فضلاً عن المكونات المعدنية الأخرى للتربة، استعملها العراقيون في صناعة الجص المحلي، إذ يتم اختيار تربة حاوية على جبسوم ثانوي، بنسب كبيرة لحرقها ويكون المنتج جيد، ومن الجدير بالذكر ان هناك خلط في التسمية بين الجبسوم والجبس في الكثير من المصادر العربية، إذ إنّ الأول هو الجبسوم (Gypsum)، وهو الصخرة الأصلية او المعدن الابتدائي تركيبه الكيميائي $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ في حين إنّ الجبس او الجص Plaster هو كبريتات الكالسيوم النصف المائية $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ يسمى أيضاً بلاستر (الرواس ، 2002) وله تسمية محلية عندما يصنع بطريقة الفرن الدوار المفتوح (البورك) ، أما إذا تم تصنيعه بطريقة الكور، فإنه لا يخضع للسيطرة عند التصنيع ويفقد معظم مياهه، وعندئذ يسمى بالجص (Aljubouri & Arawas, 2006).

مبررات البحث: Justifications of research

*كون الجص من المواد الأولية لأغراض البناء وعليه طلب دائم ومستمر.

* يدخل الجص في العديد من الصناعات المختلفة.

* تقييم نوعية الجص المنتج من التربة والصخور الجبسية.

أهداف البحث Aims of research

- التقييم النوعي للجص.

- تقييم الخواص الفيزيائية والكيميائية والمعدنية للجص الفني والجص النوعي.

- دراسة بعض الخواص الفيزيائية لنماذج الجص الفني.

- محاولة تطوير صناعة الجص المحلي بحيث يؤدي إلى تقليل كلفة الإنتاج وتحسين نوعيته، إذ إنّ هناك هدراً كبيراً في الطاقة المستعملة (حرارة التشغيل تبلغ 1000°C). يحتاج الجبسوم (100°C) قد تصل في بعض الأحيان إلى (140°C) لكي يتحول إلى جص وكما ان الاعمال الفنية مكلفة جداً.

الدراسات السابقة Previous studies

اشتملت أغلب الدراسات السابقة على المادة الخام الجبسوم Gypsum، إذ تتركز العديد من البحوث والدراسات إلى الخواص البتر وجرافيه والكيميائية لصخور الجبسوم.

درس (AlJubouri, 1972) جيوكيميائية وصخرية رواسب الجبسوم الترياسي (Triassic) في إنكلترا وتمكن من تمييز ثلاثة أشكال من الجبسوم وهي الجبسوم الكتلي والعقدي ذا النسيج البورفيريوالجبسوم الليفي.

وصف (Yacoub, 1978) رواسب الجبسوم لتكوين فتحة في المنطقة الممتدة من دهوك إلى الحدود العراقية السورية، وقسم تلك الرواسب اعتماداً على النسيج وشكل البلورات إلى الجبسوم الحبيبي ذي البلورات الزاوية (Angular) والنسيج البورفيريو (Porphyry texture) والجبسوم الليفي الدقيق التبلور والجبسوم الخشن التبلور.

هناك العديد من الدراسات الأخرى على صخور الجبسوم والانهايدرأيت، ولكن الدراسة الحالية كانت بحسب أنواع المادة الخام والمنتج، وهي الجبس الفني والجص المحلي ودراسة الخواص الكيميائية والمعدنية والفيزيائية لهما، وهناك العديد من الدراسات والبحوث في هذا المجال،

درست (القرة غولي، 1989) الخواص المعدنية والكيميائية للجبسوم العراقي وحدات وطرق التصنيع وتأثيرها على جودة ونوعية الجص، وكذلك البورك، الناتج وقد دلت هذه الدراسة على جودة ترسبات الجبسوم الكتلي العراقي المستخدم كمادة خام أولية وذلك التصنيع الجص والبورك لأغراض البناء، أما ترسبات الجبسوم الثانوي (الألباستروالسينايت) فهي غير ملائمة.

درس (الجباريوآخرون، 1988) الطرق الفيزيائية المتبعة في تنقية مادة الجبسوم والفوسفاتي واستعمال المنتج في صناعة مواد البناء حيث يهدف البحث إلى إيجاد الطرق الفيزيائية في تنقية مادة الجبسوم والفوسفاتي التي تتكون كناتج عرضي لعملية استخلاص حامض الفوسفوريك من صخور الفوسفات.

تكوين الفتحة عمره المايوسين الاوسط مصدراً رئيسياً لخامات الجبسوم والتي تدخل في مجالات صناعية عديدة، إذ إن الصخور التي يتألف منها التكوين هي كبريتات الكالسيوم المائية والهالايت المتبادل التطبيق مع الحجر الجيري والصخور الناعمة التحبب المارل، وتكون سحنة المتبخرات هي المتغلبة بالصخور الأخرى (Buday, 1980) (سليمان، 1990). تعد التربة الجبسية أحد نواتج التجوية والتعرية لمختلف مكونات تكوين

الفتحة من الجبسوم والأحجار الجيرية والمارل، وغيرها (جبسوم ثانوي، ومعادن أخرى مثل كوارتز وفلدسبار وبلاجيوكليس) (الحداد، 2005).

تم تحديد عمر هذا التكوين في العراق من قبل (Bellenet al. 1959) بالمايوسين الأوسط، ولكن (SayyabandKarashy 1961) عدَّ عمر المايوسين الأسفل (EarlyMiocene) اعتماداً على المنخريات (Foraminifera). يتفق معظم الباحثين على أن التكوين قدَّ ترسبت في أحواض شاطئية ضحلة وتكون ذات ملوحة عالية لذلك يتميز احتوائها على الأحافير (Fossils) والتي توجد عادة في الأحجار الجيرية للتكوين منالاستروكوذا والمنخريات الدقيقة (Milionis). (Buday, 1980).

أجزاء الكور Parts of the Coors

الكور: وهو عبارة عن قبة مبنية من الطابوق الطيني (لبن) وتحتوي على ثلاثة صفوف من الفوهات وتختلف عدد الفوهات حسب حجم الكور. تعد طريقة استخدام الكور من الطرق التقليدية القديمة التي تنتج منها الجص المحلي.

مواصفات الكور النموذجي

- عدد فوهات الصف الأول (الأسفل) (16) فوهة.

عدد فوهات الصف الثاني (14) فوهة.

عدد فوهات الصف الثالث (12) فوهة.

أبعاد الفوهة الواحدة حوالي (25-30) سنتيمتر، أما المسافة بين فوهة وأخرى (25 - 30) سنتيمتر وسمك البناء حوالي (0.5) متر وهو من الطابوق الطيني. (الرواس، 2002). ارتفاع القبة من الأسفل إلى الأعلى حوالي (4) متر، قطر الحفرة الخارجية حوالي (16) متراً من كل جهة (3) متر. توجد فتحة تمتد من الحفرة الخارجية وباتجاه أسفل الكور تسمى بالقنطرة ويوضع منها مصدر النار (المشعل)، حيث يمتد فيها أنبوبان أحدهما للهواء والآخر للنفط الأسود. عادة تؤخذ القطع الصخرية للمادة الخام (الجبسوم) من المقالع الموجودة في المنطقة ذاتها الموجود فيها الكور. يبلغ ارتفاع المقلع حوالي (15 - 30) متراً. يتم الحصول على القطع الصخرية للمادة الخام بعملية تفجير صخور المقلع.

انتاج الجص المحلي Production of local plaster

توضع القطع الصخرية للجبسوم (الخام) على الكور بحيث يغطي بالكامل وعادةً يتم وضع القطع بصورة متسلسلة ابتداءً من القطع الكبيرة والى الصغيرة اعتماداً على أبعاد القطع، وتكون أبعاد القطع الكبيرة تقريباً (20x30x50) سنتمتر، وتوضع حول الفوهات ويترك فراغ طولي من الفتحة نحو الخارج لغرض توزيع النار. يغطي الكور بأكمله بتراب الجبسوم، وذلك لكي يمنع تسرب النار إلى الخارج، حيث يمتد الأنبوبان إلى أسفل المشعل في داخل القنطرة أحدهما للهواء والآخر للنفط الأسود، وتبقى النار مشتعلة حوالي 24 - 30 ساعة، اعتماداً على حجم الكور، وتبلغ درجة الحرارة حوالي 1000°C ، بعد اتمام عملية الحرق يترك الكور لمدة يوم تقريباً حتى تبرد القطع الصخرية بعد ذلك يتم طحنها بطواحين ميكانيكية متنقلة، وهناك نوعان مختلفان من الجص:

الأول: يكون نقياً خالياً من الشوائب ويكون ذا بياض ناصع والذي يستعمل في الإكساء أو الطلاء (البياض) للجدران والسقوف.

الثاني: يكون ذو نقاوة قليلة وذلك لاحتوائه على نسبة عالية من الشوائب والمتمثلة بصورة رئيسية بالمارل الأخضر ويكون المسحوق في هذه الحالة ذو لون قهوائي والسبب هو إن المارل الأخضر عند حرقه يتأكسد ويتحول إلى مارل أحمر مما يعطي اللون البني للمسحوق، ولهذا لا يستعمل لأغراض الأكساء (البياض)، وإنما يستعمل في البناء كمادة هيدروليكية رابطة، سمنتيه رابطة.

انتاج الجص الفني Production of Technical plaster

ينتج هذا النوع من الجص والذي يطلق عليه اسم Dental plaster بعملية الكلسنه، في قدور مفتوحة (Open Kettle) يتم طرد معظم ماء التبلور بالحرق، حيث يؤخذ الجبسوم المجروش (الركام) الناتج من تكسير الصخور ويحرق في أفران دوارة عمودية أو أفقية لوحة (1) ، وتختلف هذه الأفران من معمل لآخر، من حيث درجة الحرارة المستعملة وحجم قطع الجبسوم والمجهزة للحرق وكذلك زمن الحرق ولكن بصورة رئيسية فإن درجة حرارة الحرق المستعملة ما تكون بين ($140-170^{\circ}\text{C}$)



لوحة 1 فرن دوار افقي لحرق الخام

وقطر الركام المستخدم من 5 إلى 15 ملمتر ، وزمن الحرق قد يصل إلى حوالي 30 دقيقة.

الخواص الهندسية للجص بأنواعه حسب المواصفة العراقية 28 لسنة 1986.

- يمتاز الجص بأنه ذو قابلية عالية على التصلب، ولهذا يجب أن تكون الخلطة (العجينة) بكميات قليلة ويجب أن تكون الأدوات وآواني الخلط نظيفة وخالية من آثار الجص المتصلب.
- يكون قليل التقلص عند الجفاف عكس الاسمنت، لذلك لا تظهر التشققات عند الجفاف.
- يكون التصاقه على بعض السطوح جيدا وأفضل من الاسمنت.
- يعد مادة رابطة غير مقاومة للماء حيث تفقد خاصية الربط عند تأثره بالماء.
- بعد حصول عملية التماسك لا يجوز إعادة خلط الجص أو إعادة إضافة الماء.
- يساعد الجص على حدوث صدأ الحديد وتآكله مثل إطارات الأبواب والشبابيك الحديدية.

استعمالات الجص

- يستعمل الجص في بياض الجدران وذلك بعد عمل عجينة لينة بخلطه مع الماء. يعد الجص من المواد الخفيفة لذلك يستعمل في أعمال بياض الجدران مع مراعاة عزله عن تماس الماء (الرطوبة)

-يستعمل بخلطه مع الاسمنت أو الرمل في أعمال المونة والبياض.

-يستعمل في عمل التماثيل والمزهريات كذلك يستعمل في الديكورات.

-يستعمل كمادة عازلة للحريق للمنشآت الحديدية.

-يستعمل في صناعة الثرمستون بعد خلطه مع الاسمنت.

- يدخل الجص الفني في صناعة طباشير السبورات في المؤسسات التعليمية وغيرها.

-يستعمل الجص الفني كجبيرة للأطراف المكسورة لكي يساعد على تثبيت العظم المكسور، لكي يعود إلى طبيعته وبعد ذلك يمكن إزالته.

مراحل العمل Work stages

جمع النماذج Samples Collection تم جمع نماذج من مواقع مختلفة لمناطق مختلفة وذلك بأخذ نموذجين (خام ومنتوج)، لكل موقع ولكل منطقة، متمثلة بخمس مناطق مختلفة من محافظة صلاح الدين. منطقة سامراء، تم الحصول على ستة نماذج ثلاثة خام وثلاثة منتوج من مواقع مختلفة ومن معامل مختلفة (معمل جص النبال، معمل جص الباز، معمل جص أحمد). الخام في سامراء كانت تربة جبسية. منطقة العلم، تم الحصول على نموذجين. نموذج خام ونموذج منتوج من معمل واحد (معمل جص العباسي) وكانت المادة الخام أيضاً تربة جبسية. منطقة الشرقاط، تم الحصول على نموذجين من قضاء الشرقاط وكانت مادة الخام عبارة عن صخور جبسية (معمل الشرقاط، قرية الخانوكه)

مرحلة الاعمال

المختبرية Laboratories works stage; التحاليل الكيميائية Chemical analysis تم إجراء تحاليل كيميائية للنماذج (الخام والمنتوج) في مختبرات كلية الهندسة قسم الهندسة الكيميائية- جامعة تكريت وتم حساب محتوى الجبسوم Gypsum، ومجموع الأملاح القابلة للذوبان TDS ومحتوى المادة العضوية OMC والذالة الحامضية pH .

الفحوصات الفيزيائية Physical Test أجريت الفحوصات الفيزيائية لنماذج المنتج فقط في مختبرات المركز الوطني/ كركوك **فحص النعومة Fineness Test** يقصد بفحص النعومة هو النسبة الوزنية المتبقية على غربال (16) قطر الفتحة (1.18) ملم حسب المواصفة العراقية 27 ، اللوحة (2) و (3) توضح ذلك.



لوحة (2) عملية نخل المنتج على منخل 16 لوحة (3) الوزن المتبقي على المنخل رقم 16 طريقة العمل: تم أخذ عينة من المنتج لكل نموذج وتم وضعها في فرن تجفيف حتى يثبت وزنها. يؤخذ مقدار 200 غم من كل عينة لأغراض فحص النعومة. يتم نخل العينة على منخل رقم 16 قطر الفتحة 1.18 ملم لمدة 3 دقائق بحسب المواصفة العراقية 27، من ثم حساب درجة النعومة حسب العلاقة 1

$$\text{النعومة} = \frac{\text{وزن المتبقي على منخل 1.18 ملم}}{\text{وزن العينة الكلي}} \times 100\% \dots\dots\dots \text{1 فحص الليونة القياسية Standard}$$

Flexibility Test يقصد بفحص الليونة القياسية هي كمية الماء الواجب إضافتها إلى كمية الجص المفحوصة، للحصول على عجينة جيدة وسهلة الاستعمال.

طريقة العمل: تؤخذ كمية من الماء ووضعها في بيكر زجاجي. خذ كمية من الجص واضفها إلى الماء في بيكر زجاجي واخلطها لمدة 30 ثانية إلأن يصبح الخليط متجانساً. ضع القالب الخاص على لوح زجاجي مستطيل الشكل، إذ إنَّ القالب مصنوع من مواد معدنية غير قابلة للتآكل والصدأ ولا يمتص الماء. صب الخليط في القالب الخاص والذي يكون عبارة عن وعاء مفتوحاً من الطرفين. سحب القالب بعد مرور دقيقتين من وضع الخليط به، حيث نحصل على دائرتين داخلية وخارجية. قيس قطر الدائرتين بواسطة مسطرة معدنية مدرجة (فيرنية) Slide Gauge، اللوحة (4). تحسب الليونة القياسية حسب العلاقة رقم 2.

$$2 (M_2 + M_1) / 2) \geq 103 \dots\dots\dots$$

حيث:

M1: يمثل قطر الدائرة الداخلية

M2: يمثل قطر الدائرة الخارجية



لوحة (4) قياس قطر الدائرتين من خلال أداة قياس (فيرنية)

فحص زمن التماسك Time of setting test وقت التماسك: هو الزمن اللازم لتصلب عجينة الجص أي انتقالها من حالة السائلة إلى الحالة الصلبة. الغرض من الاختبار هو تعيين زمن التماسك لعجينة الجص. **طريقة العمل:** يؤخذ 200 غم من الجص مع كمية من الماء، إذ يتم نثر النموذج على الماء خلال 15 ثانية وتترك العجينة لمدة 30 ثانية وتمزج باستعمال أداة لمدة 30 ثانية أخرى وعند صبها في قالب جهاز فيكا تنتظر من (8- 20 دقيقة) لسقوط أبرة جهاز فيكا لوحة (5) على سطح العينة اللوحة (6).



لوحة (5) ابرة جهاز فيكا لوحة (6) جهاز فيكا مع العينة

جهاز فيكا: يتكون الجهاز من هيكل وأسطوانة التحميل والتي تزن (200-300) غم بنهاية ذات قطر (1.0) سم وبطول (5.0) سم والنهاية الثانية تحتوي على أبرة قابلة للتبديل بقطر (1.13) ملم،

وبطول (5.0) سم واسطوانة التحميل قابلة للقلب على الهيكل، ويمكن تثبيت حركتها حسب الوضع المرغوب به، لها نابض خاص وله مؤشر قابل للتنظيم يتحرك على مقياس مقسم بالمليمترات ومثبت بالهيكل .

الخواص الفيزيوميكانيكية Phis. Mechanical properties فحص مقاومة الانضغاط للجص:

Compressive Strength of Plaster هو إيجاد القوة المسلطة على وحدة المساحة، وهناك نوعان من المقاومة الانضغاطية الجافة والرطبة وان المقاومة الانضغاطية الجافة أكبر من الرطبة.

طريقة العمل : تأخذ كمية معينة موزونة من الجص مع كمية من الماء المقطر، يضاف الجص بنثره على كمية الماء المطلوب ولمدة دقيقة واحدة ، ثم تترك العجينة لمدة نصف دقيقة ثم يتم خلطها لمدة دقيقة واحدة، وبعدها يصب في القوالب المطلوبة بأبعاد (4X4X4) سم، ويجب تشحيم القوالب من الداخل بشحم معدني قبل صب العجينة ، ومن ثم تسوية سطحي العجينة بواسطة أداة تسوية (مالج) ، ثم تنتظر إلأن تتصلب، وتغطى بالنايلون لمدة 24 ساعة وتستخرج من القالب اللوحة (7) وتوضع في وعاء ويغطى بقطعة قماش رطب لمدة أسبوع مع تبليل القماش كل يوم، في حين إن هذه العينات الرطبة، يمكن وضعها في فرن بدرجة حرارة 45°C للحصول على عينات جافة لوحة (8).



لوحة (7) مكعبات الجص خارج القوالب لوحة (8) يوضح فرن التجفيف

فحص كثافة الجص Density of Plaster test يتم حساب كثافة الجص من تجربة تحمل الضغط للجص (العينات الرطبة والجافة) حيث يتم وزن مكعبات الجص بالغرامات وتقاس الأبعاد لحساب الحجم. العلاقة 3

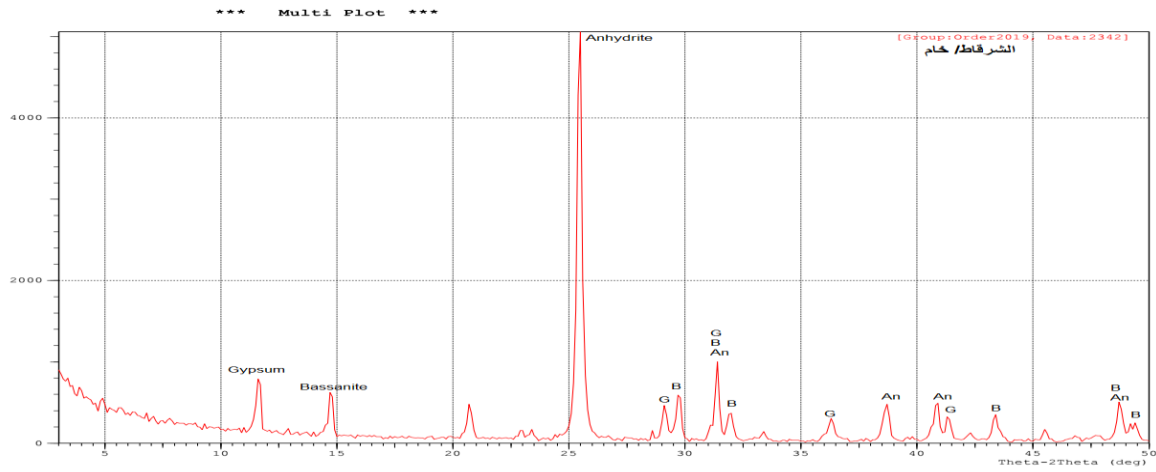
$$D = w / v \text{ (gm. /cm}^3\text{)} \dots\dots\dots 3$$

D = الكثافة

W = وزن المكعب بالغرامات

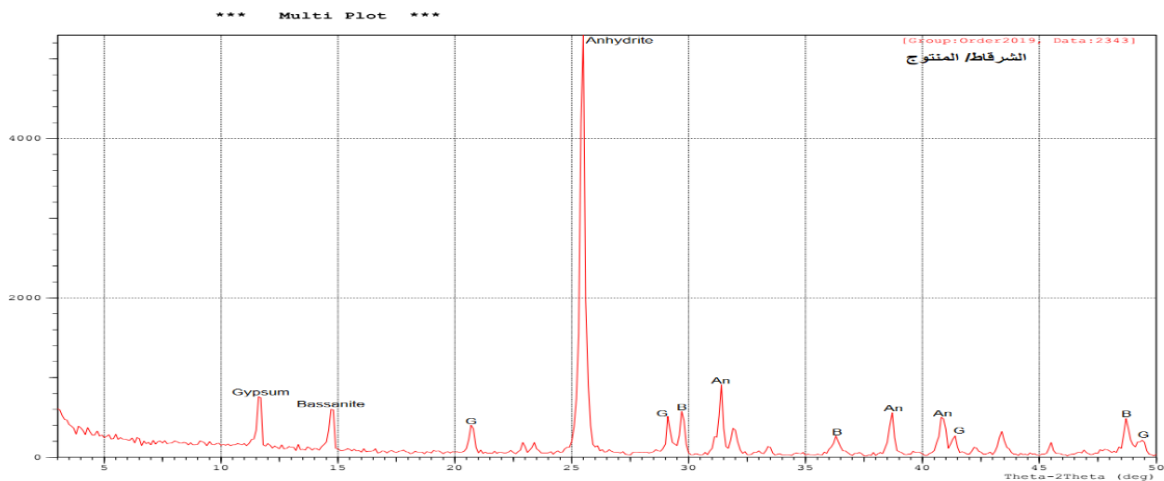
$V = \text{حجم المكعب بالسنتيمتر}$ المكعبة.

فحص الأشعة السينية الحادثة X-Ray Diffraction Test أجريت فحوصات الأشعة السينية الحادثة لنماذج الخام والمنتج ولكل المواقع والمناطق، في هيئة المسح الجيولوجي العراقية بغداد. تشير القمم في المخطط الى وجود معادن منتشرة متعددة مثلاً باسانايتو الانهايدرايتو الجبسوم والكوارتز، وتوجد معادن أخرى مثل الفلدسبار والبلاجوكليس أقل انتشاراً الاشكال (1، 2، 3، .. 10)



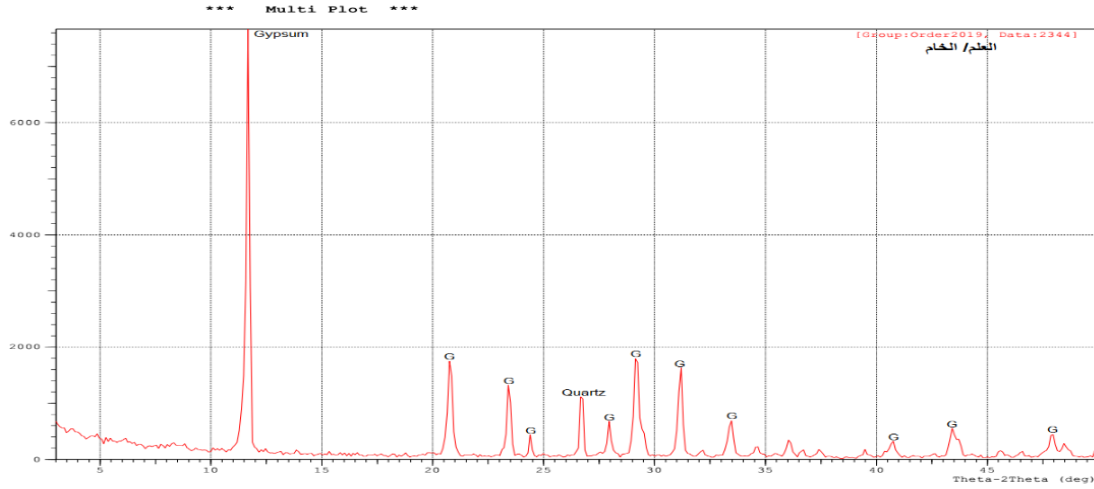
شكل (1) مخطط الأشعة السينية لنموذج الشرقاط -الخام

يتبين من خلال القمم لمخطط النموذج أنَّ كمية الجبسوم فيه عالية، مع الجبسوم معادن أخرى.



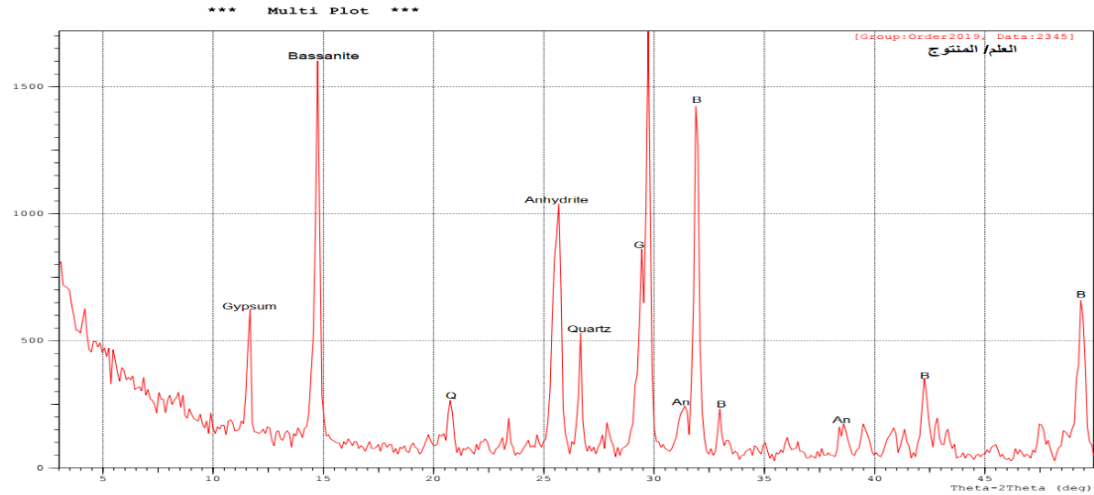
شكل (2) مخطط الأشعة السينية لنموذج الشرقاط -منتج

يتبين من خلال القمم للعينة انها تحتوي على نفس المعادن الموجودة في نموذج الخام ولكن الجبسواقل انتشار وذلك لتحوله مع عملية الحرق إلى الباسانايتوالانهايدرات، أثناء الانتاج.



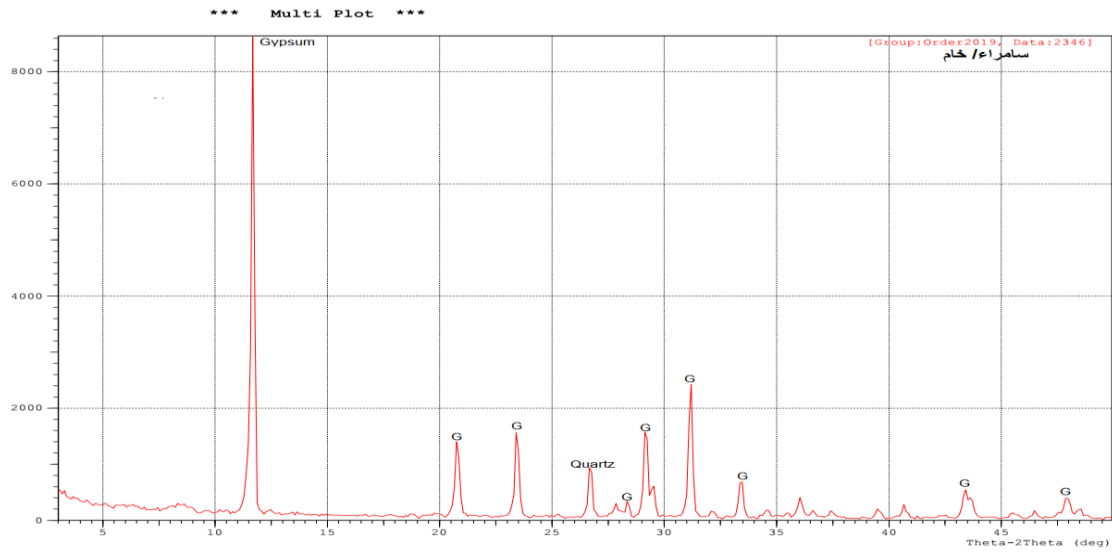
شكل(3) مخطط الأشعة السينية لنموذج العلم _ الخام

يتبين من خلال المخطط بأن النموذج الخام يتكون من الجبسوم مع احتوائه على معدن الكوارتز



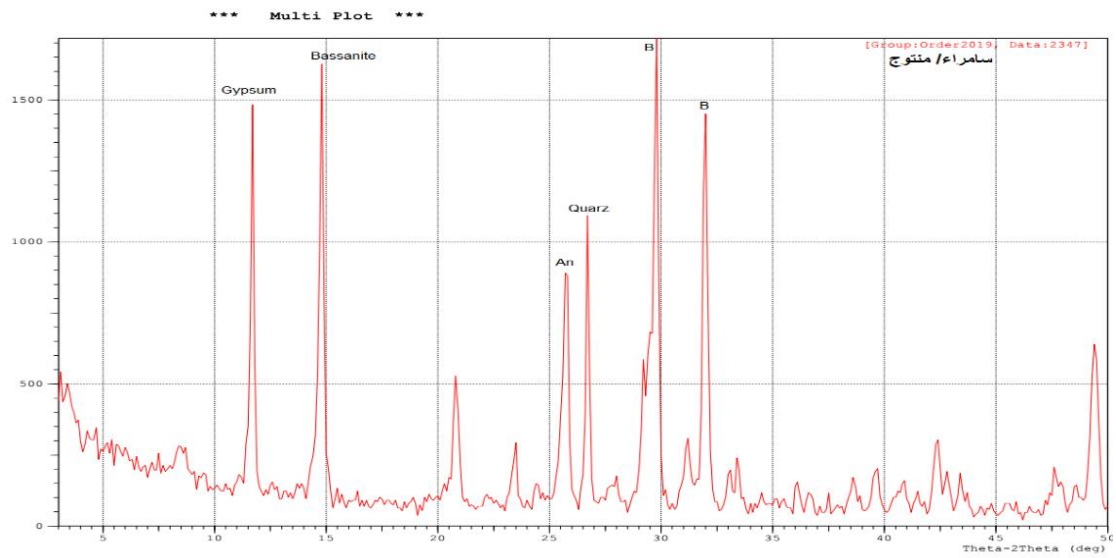
شكل(4) مخطط الأشعة السينية لنموذج العلم _ منتج

يتبين من خلال المخطط ظهور معادن أخرى مع معدن الجبسوم لتحويلها (انهايدرات - باسانايت) فضلاً عن الكوارتز ويتبين من خلال المخطط أن أعلى نسبة هو الباسانايت .



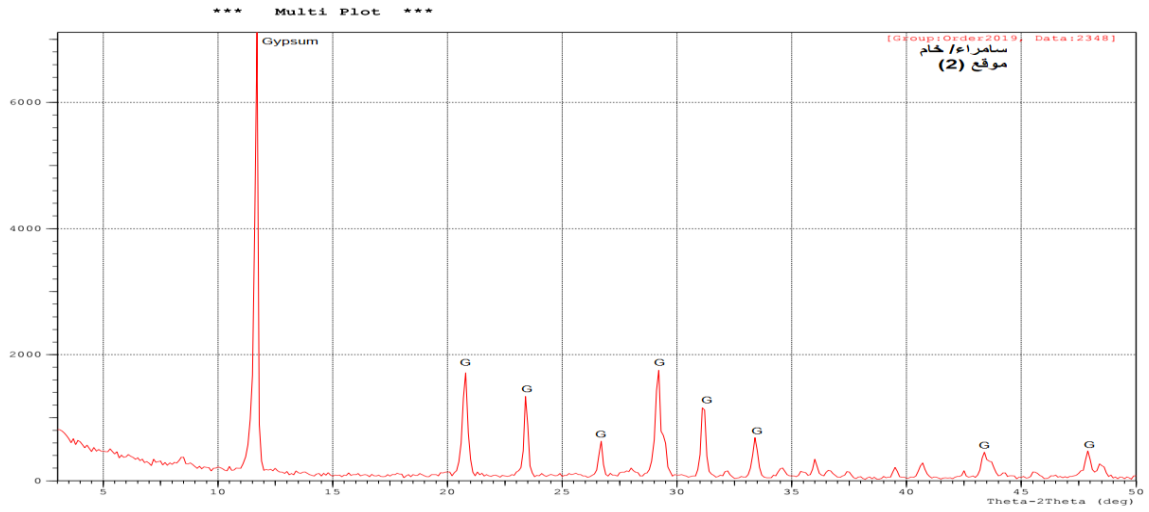
شكل (5) مخطط الأشعة السينية لنموذج سامراء (1) - الخام

يتبين من خلال المخطط أن النموذج يتكون من تربة جبسية، وإن معدن الجبسوم هو السائد أيضاً يحتوي على كوارتز بكمية قليلة..



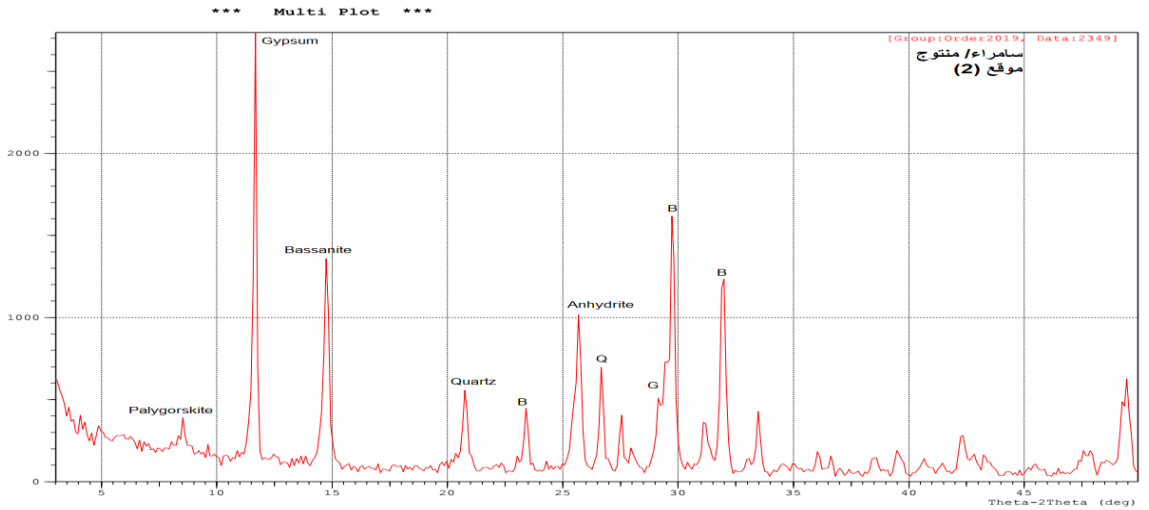
شكل (6) مخطط الأشعة السينية لنموذج سامراء (1) - المنتج

يتبين من خلال المخطط أن النموذج يتكون من معادن (جبسوم _ باسانايت _ انهايدرايت) و كوارتز.



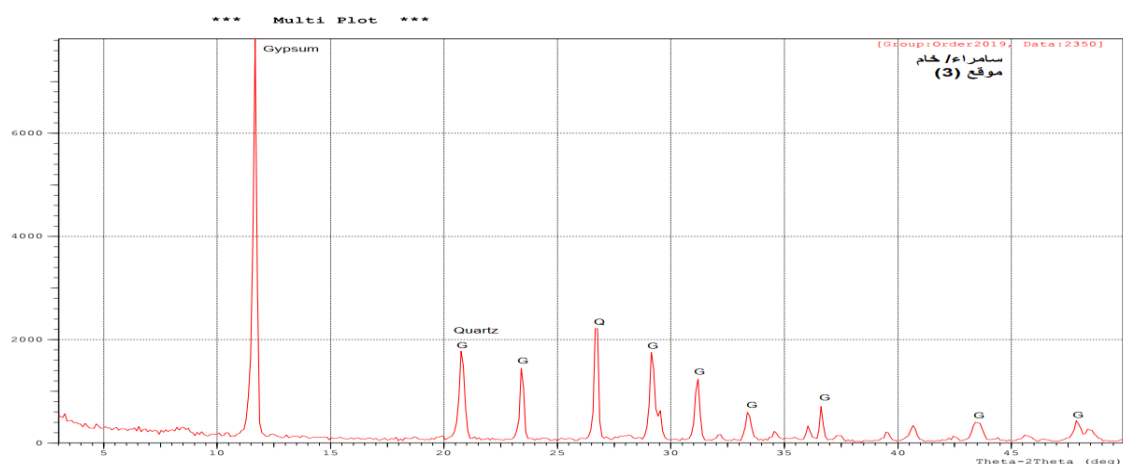
شكل (7) مخطط الأشعة السينية لنموذج سامراء (2)-الخام

يتبين من خلال المخطط ان القمم كلها جبسوم فقط وهذا يدل على أنها تربة جبسية جيدة لإنتاج الجص.



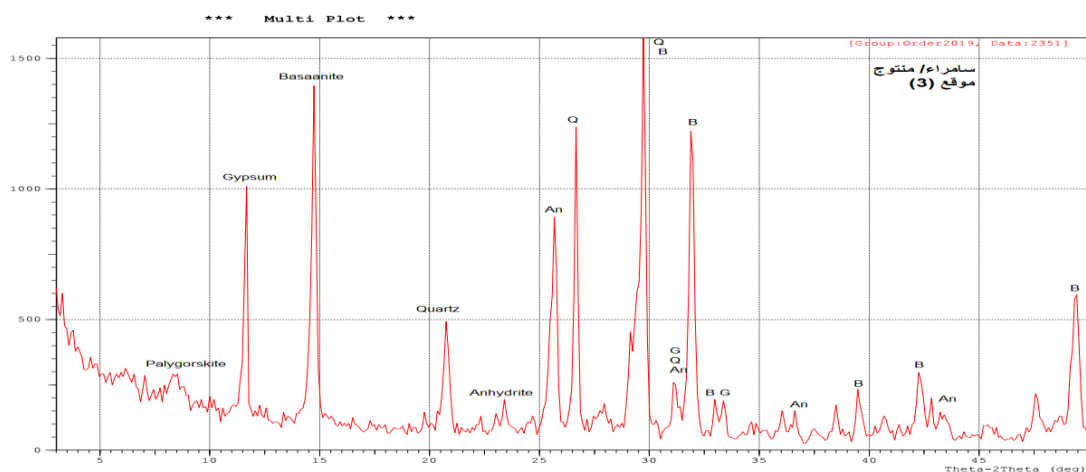
شكل (8) مخطط الأشعة السينية لنموذج سامراء (2) -المنتج

يتبين من خلال المخطط ظهور معادن أخرى مع الجبسوم (الباسانايت، انهايدرايت، كوارتز، بلاجيوكليس) حيث إن معدن البلاجيوكليس لم يظهر في الموقعين السابقين (الشرقاط والعلم) وكذلك في الموقع الأول من منطقة سامراء.



شكل (9) مخطط الأشعة السينية لنموذج سامراء (3) -الخام

يتبين من خلال المخطط بأن النموذج يتكون من معدن الجبسوم مع مرافقة الكوارتز له بكمية بسيطة.



شكل (10) مخطط الأشعة السينية لنموذج سامراء (3) - المنتج

يتبين من خلال المخطط بأن النموذج يتكون من معادن الجبسوم، الانهايدرايت، الباسانيت، كوارتز، بلاجيوكليس.

النتائج والمناقشة: Results & Discussion

نتائج التحاليل الكيميائية: Chemical analysis results للخام والمنتج ضمن الجداول 1، 2،

جدول (1) نتائج التحاليل الكيميائية لنماذج الخام

No	الموقع	Sample	Gyp %	TDS %	pH	O.M.C.
1	الشرقاط	نموذج (1)	54.86	59.57	7.81	8.19
2	العلم	نموذج (3)	48.90	54.31	7.67	3.59
3	سامراء 1	نموذج (5)	46.42	52.70	7.80	2.76
4	سامراء 2	نموذج (7)	45.27	49.18	7.71	5.64
5	سامراء 3	نموذج (9)	41.63	53.85	7.68	2.81

مناقشة نتائج التحاليل الكيميائية: نموذجي (الخام و المنتج) من موقع الشرقاط يحتوي على كمية من الجبس، وكذلك يحتوي على مادة عضوية كمية المادة العضوية في (الخام) أعلى من كمية المادة العضوية في المنتج. حين كمية الجبسوم أقل من كمية الجبسوم الموجود في (المنتج) أي إن كمية الجبسوم تتحول بالحرارة إلى المعادن الملحية خصوصاً من فصيلة الجبس تتحول بالحرارة إلى المعادن الجبسوميهما هيدرايتوالانهايدرايت كلها تتحول إلى جص بارييس (الباسانايت) كمية الماء نصف جزيئة، وفي حالة تعرضها للرطوبة تتحول إلى الجبسوم، كذلك كمية الجبسوم في لنماذج الخام أقل من كميتها في نماذج المنتج، و المادة العضوية في الخام (3، 1، 5، 9، 7) يحتوي على كمية أعلى من نماذج المنتج وهذا يدل على أن المادة العضوية تفقد بالحرارة بالحرق.

جدول (2) نتائج التحاليل الكيميائية لنماذج المنتج

No	الموقع	Sample	Gyp %	TDS %	pH	O.M.C.
1	الشرقاط	نموذج (2)	18.72	80.13	7.91	0.066
2	العلم	نموذج (4)	58.81	60.23	8.01	0.02
3	سامراء 1	نموذج (6)	65.46	68.17	8.01	0.01
4	سامراء 2	نموذج (8)	61.31	69.86	8.00	0.01
5	سامراء 3	نموذج (10)	63.17	66.17	8.02	0.02

نتائج الفحوصات الفيزيائية Physical test results

جدول (3) نتائج الفحوصات الفيزيائية

No	رقم النموذج	الموقع	النعومة	الليونة	زمن التماسك	الكثافة gm. /cm ³ مكعب ¹ مكعب ² مكعب ³		
1	2	الشرقاط	5 %	100	18 دقيقة	1.464	1.461	1.461
2	4	العلم	1.5 %	91	14 دقيقة	1.574	1.558	1.507
3	6	سامراء 1	3 %	99	20 دقيقة	1.585	1.516	1.574
4	8	سامراء 2	0.9 %	91	10 دقيقة	1.558	1.542	1.539
5	10	سامراء 3	2.5 %	102	13 دقيقة	1.546	1.542	1.546

مناقشة نتائج فحص النعومة: تختلف درجة نعومة النماذج باختلاف المناطق المختارة وكذلك تختلف باختلاف الموقع من المنطقة ذاتها حيث إن أنعم النماذج هو نموذج رقم (4) من منطقة العلم، يليه نموذج رقم (8) من منطقة سامراء الموقع الثاني (معمل جص أحمد)، حيث تتراوح (0.5 – 0.9 %)، (معمل جص الباز) نموذج رقم (10) الموقع الثالث (معمل جص الباز) ثم الموقع الأول (معمل جص النبال) ، أخيراً رقم 2 الشرفاء، إذ ان النتائج لا تتجاوز 5%. كانت مقبولة حسب المواصفات العراقية.

مناقشة نتائج الليونة القياسية: درجة الليونة تختلف باختلاف كمية الماء المضافة، مع 56 غم تفشل التجربة لجميع النماذج ولكي لا تفشل التجارب ثبت وزن الماء (53،5251) غم ، النتائج مقبولة **مناقشة نتائج فحص زمن التماسك:** يختلف زمن التماسك، من نموذج لآخر باختلاف كمية الماء وكذلك باختلاف وقت الانتظار (بعد نثر كمية الجص على الماء وحسب المواصفة العراقية كانت النتائج مقبولة وصالحة لأغراض البناء).

نتائج فحوصات الفيزيوميكانيكية

نتائج فحص مقاومة الانضغاط: Compressive Strength

جدول (4) نتائج فحص مقاومة الانضغاط ومعدلاتها ومعدل الكثافة لنماذج المنتج مناطق البحث

رقم النموذج والمنطقة	رقم المكعب	المساحة سم ²	القوة نيوتن	مقاومة الانضغاط كغم/سم ²	معدل مقاومة الانضغاط كغم/سم ²	معدل الكثافة غم / سم ³
نموذج 2 الشرقاط	1	16	968.6	60.537	60.712	1.462
	2	16	959.6	59.910		
	3	16	981.0	61.690		
نموذج 4 العلم	1	16	991.8	62.360	60.367	1.546
	2	16	999.8	62.570		
	3	16	898.8	56.170		
نموذج 6 سامراء 1	1	16	478	29.875	34.367	1.559
	2	16	598	37.373		
	3	16	566	35.375		
نموذج 8 سامراء 2	1	16	533.2	33.325	31.550	1.546
	2	16	549.2	33.825		
	3	16	435.2	27.500		
نموذج 10 سامراء 3	1	16	489	30.560	32.395	1.546
	2	16	488	30.500		
	3	16	578	36.125		

مناقشة فحص مقاومة الانضغاط: تشير نتائج هذا الفحص في الجدول 4 كونها ضمن الحدود المقبولة بحسب المواصفة العراقية رقم 27 لسنة 1969

الاستنتاجات والتوصيات: Conclusions & Recommendations

الاستنتاجات: Conclusions- عملية إنتاج الجص بطريقة الكور مكلفة جداً، ويتميز المنتج بطريقة الكور بمواصفات متدنية وغير قياسية كيميائياً ومعدنياً وفيزيائياً، ويحتاج النموذج الخام إلى طحن جيداً لكي يتم الحصول على جص يصلح للاستعمال وهذا النوع يستعمل في الشرقاط.

- عملية إنتاج الجص بالطريقة الأوتوماتيكية جيدة جداً ويتميز المنتج بهذه الطريقة بمواصفات وخواص ممتازة إذ يصلح لأغراض البناء.

- التركيب المعدني للجص الاعتيادي استناداً إلى فحص الأشعة السينية الحائدة XRD يتكون من الجبسوم والباسانايت.
- التركيب المعدني للجص الفني حسب فحص الأشعة السينية الحائدة XRD يتكون من الجبسوم والأنهيدرايتو والباسانايت.
- نسب المعادن للمنتوج في فحص الأشعة السينية مختلفة والسبب هو نتيجة لعملية الحرق تحت درجات حرارة تؤدي إلى فقدان ماء التكوين والتحول إلى معادن جديدة .

التوصيات: Recommendations

- توصي الدراسة الحالية بتغيير طريقة صناعة الجص المحلي، لأنها قديمة ومكلفة جداً، وتؤدي إلى تنوع منتجات غير مرغوب فيه.
- توصي الدراسة باستعمال نموذج ثابت لا يتغير بتغير الظروف الجوية ولا يستبدل بين فترة وأخرى.
- توصي الدراسة الحالية باستعمال درجات حرارة كافية غير مرتفعة ومنظمة.
- يفضل استعمال الجبسوم بحجم صغيرة وناعمة.
- إجراء التجارب والدراسات فيما يخص استعمال ناتج حرق الجبسوم كألواح (Plaster Board) لأهميتها في مجال البناء .

المصادر العربية

الرواس, عدي محمد صالح عثمان، (2002): دراسة الخواص الكيميائية والمعدنية والفيزيوميكانيكية للجبس الفني والجص المحلي، رسالة ماجستير غير منشورة، كلية العلوم، جامعة الموصل، (83) صفحة.

البدي, ابراهيم رشيد، (2009): دراسة تأثير الانضغاط والمضافات في الصفات الفيزيوميكانيكية للجبس الفني . رسالة ماجستير غير منشورة , كلية العلوم ،جامعة الموصل ،(122) ص

القرة غولي، ناهدة عبد الكريم، (1989): الخواص المعدنية والكيميائية للجبس العراقي ، وحدات وطرق التصنيع وتأثيرها على جودة ونوعية الجص والبورك الناتج، مجلة الجمعية الجيولوجية العراقية، مجلد 2، العدد 2، ص 145-172.

الجباري، صبحي علي، عبد الحميد، فراس فيصل، عبد القادر، فائزة والناصر، سلمى علي (1988): الطرق الفيزيائية المتبعة في تقنية الفوسفوجبسوم واستعمال المنتج في صناعة مواد البناء. مجلة بحوث البناء، المجلد 7، العدد 2، صفحة 49-69.

الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية، (1969): المواصفة العراقية رقم 1969، 26، التحليل الكيميائي للجبس ومنتجاته.

الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية (1969): المواصفة القياسية العراقية رقم 27، 1969: الفحوصات الفيزيائية لأنواع الملاط الجبسي.

الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية، (1986): المواصفة العراقية رقم 28، 1986: جص البناء.

الحداد، خالد احمد عبدالله، (2005): دراسة تأثير الغسل على بعض خواص الترب الجبسية، منطقة سامراء - العراق، أطروحة دكتوراه غير منشورة، كلية العلوم، جامعة بغداد، 185 صفحة

Reference AL-Jubouri, Z.A.J., (1972): Geochemistry, Origin and Digenesis of some Triassic gypsum deposits and associated sediments in the East Midland; UNpublished Ph.D. Thesis, Univ. Nottingham, England.

Bellen, V.R.C., Dunnington, H.V., Wetzel, R. and Mortar, D.M., (1959): Lexique stratigraphic international, V.III, Asie, Fase. 10a, Iraq.

Buday, T.R., (1980): The regional geology of Iraq, stratigraphy and paleogeography. SOM. Baghdad, Dar ALkutip Publishing house, University of Mosul, Mosul, Iraq 445p.

Sayyab,A.andKurreshy,A.A.,(1967):The Benthonic Foraminifera of the Fatha Formation(Early Miocene)from Shathatha,Karbala. IraqBull.,College of Science,Baghdad,V.10,P.139-149.

Yacoub,I., (1978):Sedimentology of the Tertiary Sediment in Dohuk –Iraq-Syrian Board Area.Unpublished Rept.,S.O.M.,Baghdad.

Ciullo,P.A.(1996):Industrial minerals and their uses ;A hand book and formulary.NoyesPublication,Westwood,New Jersey,USA,632P.

Kaziliunas,A.,Leskeviciene,V.,Vektaris,B.andValancius,Z., (2006): The study of neutralization of the dehydrate Phosphogypsum impurities .Ceramics silicates ,Vol.50 ,No.3,PP.178-184.